



АО "ВМЗ" г.Выкса
Сертификат качества № 10318



Грузоотправитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45

Грузополучатель:

Заказ № 4900325744

Приказ на отгрузку: 71063634

Дата отгрузки: 05.02.2018

ПВГРУ: 55253140

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-91, 10705-80 гр.В.

№ п/п	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
1	17-33076	1714677	20	89	5	17-322815	37	444	4600
2	17-35778	1717230	20	89	3	17-341152	37	444	2824
3	17-35778	1717230	20	89	3	17-341153	37	444	2824
4	17-35778	1717230	20	89	3	17-341155	37	444	2824
5	17-35778	1717230	20	89	3	17-341156	37	444	2824
6	17-35778	1717230	20	89	3	17-341158	37	444	2824
7	17-35780	1717230	20	89	3	17-341171	37	444	2824
8	17-35780	1717230	20	89	3	17-341172	37	444	2824
9	17-35780	1717230	20	89	3	17-341173	37	444	2824
10	17-35780	1717230	20	89	3	17-341174	37	444	2824
11	17-35780	1717230	20	89	3	17-341175	37	444	2824
12	17-35809	1717987	20	89	5	17-341420	37	444	4600
13	18-30387	1717231	20	89	3	18-302372	37	444	2824
14	18-30417	1810330	20	89	6	18-302627	37	444	5452
15	18-30447	1810436	20	76	3,5	18-302760	61	732	4582
16	18-30448	1810437	20	76	3,5	18-302774	61	732	4582
17	18-30448	1810437	20	76	3,5	18-302775	61	732	4582
18	18-30448	1810437	20	76	3,5	18-302776	61	732	4582
Итого							762	9144	64044

Химические свойства основного металла труб

Химический состав соответствует ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1577-93.

Химический состав, %

Номер плавки	C x 100	Si x 100	Mn x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	N2 x 1000	As x 1000
1714677	18	22	40	5	3	8	10	16	8	5
1717230	18	24	40	6	3	11	10	16	8	4
1717231	18	24	40	5	3	9	11	18	9	4
1717987	18	22	40	5	1	8	10	17	8	4
1810330	17	23	39	6	3	9	10	19	9	5
1810436	17	23	40	6	1	9	9	17	8	4
1810437	18	23	39	7	1	10	9	17	10	4

Механические свойства основного металла труб

№ п/п	Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²	Предел текучести, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²
1	17-33076	50	43	33	-
2	17-35778	48	43	32	-
3	17-35780	47,5	45	29	-
4	17-35809	55	51	22	-
5	18-30387	49,5	38	34	-
6	18-30417	50	44	26	-
7	18-30447	46,5	37	35	-
8	18-30448	46	36	28	-

Механические свойства сварного соединения труб

№ п/п	Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²	Сплюсывание
1	17-33076	48,5	2/3 дн
2	17-35778	46	2/3 дн
3	17-35780	44	2/3 дн
4	17-35809	47,5	2/3 дн
5	18-30387	47,5	2/3 дн
6	18-30417	49	2/3 дн
7	18-30447	48,5	2/3 дн
8	18-30448	47,5	2/3 дн

Гидравлическое испытание

№ п/п	Номер партии трубы	Величина давления Атм	Время выдержки с
1	17-33076	60	5
2	17-35778	60	5
3	17-35780	60	5
4	17-35809	60	5
5	18-30387	60	5
6	18-30417	60	5
7	18-30447	60	5
8	18-30448	60	5

Примечания:

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
2. Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.
3. Транспортные хомуты, по мере поступления груза покупателю, допускается использовать не более трех раз.
4. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата и номер приказа на отгрузку.
5. Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление согласно величине испытательного давления для труб вида "I" по ГОСТ 10705.
6. Завод-изготовитель не несет ответственности за качество продукции при ее использовании не по назначению.
7. Трубы поставляются по теоретической массе.
8. Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление.

ОТДЕЛ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ КОНТРОЛЮ	
Подпись: ТАСЦ-2 АНУПТ	
ИНСПЕКТОР	Демина Н. Г.
Подпись ОТК ОТ МСА БРИГАДИР УЧАСТКА ОТГРУЗКИ	Трофимова Е.А.
Дата	05.02.2018