



Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки СЦ

Варон № 52936671

Номер заказа 163944-61242

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Кол про-дукции	Планка №	Партия №	Масса нетто	Марка стали и категория	Класс тоны	Размер, мм	Колич-во на крата	Форма пост	Со-пр	Сери/Корвал	Груп назн	Плюс пост	НД	Масса(факт) нетто
1	450	1	93100	453200	4846	2934	Ст3сп-5	A	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.845	
2	450	2	93100	453200	4846	2935	Ст3сп-5	A	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.695	
3	450	3	93100	453200	4846	2936	Ст3сп-5	A	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.820	
4	450	4	93100	453200	4846	2937	Ст3сп-5	A	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.825	
5	450	5	93100	453200	4846	2938	Ст3сп-5	B	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.635	
6	450	6	93100	453200	4846	2939	Ст3сп-5	B	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.640	
7	450	7	93100	453200	4846	2940	Ст3сп-5	B	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.660	
8	450	8	93100	453200	4846	2941	Ст3сп-5	A	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.665	
9	450	9	93100	453200	4846	2942	Ст3сп-5	B	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.640	
10	450	10	93100	453200	4846	2943	Ст3сп-5	B	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.660	
11	450	11	93100	453200	4846	2944	Ст3сп-5	B	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.645	
12	450	12	93100	453200	4846	2945	Ст3сп-5	A	100x100x7*12000		МД	1	1ТТ		ГОСТ 835-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4.665	
54.535 54.595																	

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Прокат проц	Прокат тепуч	Относ улин 5	Итатиб	Угол выж после м.ст t=20	Угол выж КСЦ t=20
453200	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	4846	Нпмк2	Нпмк2	31	УЛ	90	128
573469	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	4864	Нпмк2	Нпмк2	35.0	УЛ	134	153
573472	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	4865	Нпмк2	Нпмк2	33.0	УЛ	123	144

Приме- ВУ-2.  
Чашки



Дата выдачи 19.09.19 14:35

Подпись

Мянинова Т.Е.  
Белглюкова Т.А.

63

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.  
Использовать QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупатели".



Химический состав, %

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 52936671

Номер заказа 163944-61242

Упаковка СВЯЗКИ

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Прокат		Относ. усадка 5	Катег.	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-20
												Нмм2	Нмм2				
573473	17	20	61	8	12	8	11	24	6	8	4866	480	325	32.0	УЛ	120	130
573246	16	19	60	12	11	9	12	21	7	9	4658	470	325	32	УЛ	88	126
573494	16	22	51	4	10	11	12	20	6	9	4891	470	325	32	УЛ	96	116
893988	20	24	46	4	9	3	2	4	2	7	4894	480	330	30	УЛ	91	128
893495	19	18	52	4	7	4	1	3	2	6	4549	470	315	32.0	УЛ	118	141

Приме- ВУ-2.  
чашие

Дата выдачи 19.09.19 14:35

Подпись

Контролер в производстве черных металлов

Мянинова Т.Б.

63

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.  
Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям".

Контролер в производстве черных металлов

Бельтюкова Т.А.

внд документа 3.1

