



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЖ40.Н00518

Срок действия с 20.03.2019

по 19.03.2022

№ 0275568

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СамараТест".
Место нахождения: 443030, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, Российская Федерация, Самарская область, Железнодорожный район, город Самара, улица Урицкого, дом 19, комнаты 45, 46, 48, 49. Основной государственный регистрационный номер 1166313092032. Телефон/факс: +7 (846) 206-03-79, адрес электронной почты: info@samaraset.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11АЖ40. Дата регистрации аттестата аккредитации 02.06.2017 года

ПРОДУКЦИЯ Металлоизделия горячего цинкования, предварительного цинкования по методу Сендзимира, из нержавеющей стали (в климатическом исполнении УХЛ) (см. приложение - бланки №№ 0056506 - 0056508)
ГОСТ Р 52868-2007
Серийный выпуск

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
27.33.13.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 52868-2007

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТАСА-ЭЛЕКТРО»
Адрес: 249192, Калужская обл, Жуковский р-н, Жуков г, Первомайская ул, дом № 9/25
ИНН: 7723757412

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществом с ограниченной ответственностью «ТАСА-ЭЛЕКТРО»
Адрес: 249192, Калужская обл, Жуковский р-н, Жуков г, Первомайская ул, дом № 9/25
Телефон: 84996890130, E-mail: info@tasa.ru
ИНН: 7723757412

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 526-03/12-ЦСТ от 15.03.2019 года, выданного испытательной лабораторией «ЦСТ-Испытания» Общества с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.004.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

П.А. Морозов

инициалы, фамилия

Ф.Ю. Зубков

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0056506**

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС RU.АЖ40.Н00518

К сертификату соответствия № _____

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
034-2014 (КПЕС 2008) 27.33.13.190	Металлоизделия горячего цинкования, предварительного цинкования по методу Сендзимира, из нержавеющей стали (в климатическом исполнении УХЛ)	
	<p>Кабельные лотки и крышки металлические: горячего цинкования: LTKT DL, TSKT DL, TSKKT DL, TSGKT DL, TSGKKT DL, TSTK DL, TSGE DL, TSATK DL; предварительного цинкования по методу Сендзимира: LTKT PG, TSKT PG, TSKKT PG, TSGKT PG, TSGKKT PG, TSTK PG, TSGE PG, TSATK PG; из нержавеющей стали: LTKT HC, TSKT HC, TSKKT HC, TSGKT HC, TSGKKT HC, TSTK HC, TSGE HC, TSATK HC.</p> <p>Кабельные лотки лестничного типа и крышки металлические: горячего цинкования: TSMI DL, TSMIE DL, TSM DL; предварительного цинкования по методу Сендзимира: TSMI PG, TSMIE PG, TSM PG; из нержавеющей стали: TSMI HC, TSMIE HC, TSM HC.</p> <p>Прямые, угловые 45° и 90°, Т-образные, вертикальные, крестообразные соединительные элементы и крышки металлические: горячего цинкования: TS1 DL, TSB DL, TST DL, TSDB DL, TSD DL, TSIB DL, TSDTO DL, TSDTD DL, TSGD DL, TSGT DL, TSGDB DL, TSGIB DL, TSDTKK DL, TSTTKK DL, TSTDV DL, TSTIV DL, TSTEB DL, TSTEP DL, TSKT DL; предварительного цинкования по методу Сендзимира: TS1 PG, TSB PG, TST PG, TSDB PG, TSD PG, TSIB PG, TSDTO PG, TSDTD PG, TSGD PG, TSGT PG, TSGDB PG, TSGIB PG, TSDTKK PG, TSTTKK PG, TSTDV PG, TSTIV PG, TSTEB PG, TSTEP PG, TSKT PG; из нержавеющей стали: TS1 HC, TSB HC, TST HC, TSDB HC, TSD HC, TSIB HC, TSDTO HC, TSDTD HC, TSGD HC, TSGT HC, TSGDB HC, TSGIB HC, TSDTKK HC, TSTTKK HC, TSTDV HC, TSTIV HC, TSTEB HC, TSTEP HC, TSKT HC.</p> <p>Угловые 45° и 90°, Т-образные, вертикальные, крестообразные соединительные элементы лестничного типа и крышки металлические: горячего цинкования: TSMID DL, TSMIT DL, TSMIDB DL, TSMII DL, TSMIED DL, TSMIET DL, TSMID DL, TSMIT DL, TSMIDB DL, TSMIDL; предварительного цинкования по методу Сендзимира: TSMID PG, TSMIT PG, TSMIDB PG, TSMII PG, TSMIED PG, TSMIET PG, TSMID PG, TSMIT PG, TSMIDB PG, TSMI PG из нержавеющей стали: TSMID HC, TSMIT HC, TSMIDB HC, TSMII HC, TSMIED HC, TSMIET HC, TSMID HC, TSMIT HC, TSMIDB HC, TSMI HC.</p> <p>С-образные профили, L-образные профили, U-образные профили, Z-образные профили металлические: горячего цинкования: TS DL, TS-NPU DL, TS-NP DL, TS-LP DL, TS-UP DL, TS-CP DL, TSC DL; предварительного цинкования по методу Сендзимира: TS PG, TS-NPU PG, TS-NP PG, TS-LP PG, TS-UP PG, TS-CP PG, TSC PG; из нержавеющей стали: TS HC, TS-NPU HC, TS-NP HC, TS-LP HC, TS-UP HC, TS-CP HC, TSC HC.</p>	



Руководитель органа _____

Эксперт _____

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

П.А. Морозов

инициалы, фамилия

Ф.Ю. Зубков

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0056507**

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС RU.АЖ40.Н00518

К сертификату соответствия № _____

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
034-2014 (КПЕС 2008) 27.33.13.190	Консоли потолочные, консоли стеновые, консоли подвеса металлические: горячего цинкования: TSTAP DL, TSK DL, TSKA DL, TSKD DL, TSKD-C DL, TSKD-CF DL, TS-2 DL, TS-3 DL, TS-4 DL, TSRT-1 DL, TS 3-A DL, TSART-2 DL, TS 1-7 DL, TSHK DL, TS-700 DL, TS-800 DL, TSTAK DL, TSER DL, TS TT DL, TSUT DL, TSPK DL, TSI-HP DL, TST-HP DL, TSKC DL, TSKC-B90 DL, TSKC-GY DL, TSAT DL, TSDTK DL; предварительного цинкования по методу Сендзимира: TSTAP PG, TSK PG, TSKA PG, TSKD PG, TSKD-C PG, TSKD-CF, TS-2 PG, TS-3 PG, TS-4 PG, TSRT-1 PG, TS 3-A PG, TSART-2 PG, TS 1-7 PG, TSHK PG, TS-700 PG, TS-800 PG, TSTAK PG, TSER PG, TS TT PG, TSUT PG, TSPK PG, TSI-HP PG, TST-HP PG, TSKC PG, TSKC-B90 PG, TSKC-GY PG, TSAT PG, TSDTK PG; из нержавеющей стали: TSTAP HC, TSK HC, TSKA HC, TSKD HC, TSKD-C HC, TSKD-CG HC, TS-2 HC, TS- 3 HC, TS-4 HC, TSRT-1 HC, TS 3-A HC, TSART-2 HC, TS 1-7 HC, TSHK HC, TS-700 HC, TS-800 HC, TSTAK HC, TSER HC, TS TT HC, TSUT HC, TSPK HC, TSI-HP HC, TST-HP HC, TSKC HC, TSKC-B90 HC, TSKC-GY HC, TSAT HC, TSDTK HC	
	Сепараторы, редукторы, заглушки, фиксаторы, соединительные и опорные элементы металлические: горячего цинкования: TSSR DL, TSR DL, TSTAP DL, TSTSE DL, TSTGR DL, TSTGSR DL, TSKK DL, TS-SON DL, TSSAP DL, TSYD DL, TSES DL, TSMS DL, TSD-CE DL, MTE-1 DL, TS 7 DL, TS 8 DL, TS 9 DL, TS 10 DL, TSP-03 DL, TS9-P DL, TS9-L DL, TS9-DP DL; предварительного цинкования по методу Сендзимира: TSSR PG, TSR PG, TSTAP PG, TSTSE PG, TSTGR PG, TSTGSR PG, TSKK PG, TS-SON PG, TSSAP PG, TSYD PG, TSES PG, TSMS PG, TSD-CE PG, MTE-1 PG, TS 7 PG, TS 8 PG, TS 9 PG, TS 10 PG, TSP-03 PG, TS9-P PG, TS9-L PG, TS9-DP PG; из нержавеющей стали: TSSR HC, TSR HC, TSTAP HC, TSTSE HC, TSTGR HC, TSTGSR HC, TSKK HC, TS-SON HC, TSSAP HC, TSYD HC, TSES HC, TSMS HC, TSD-CE HC, MTE-1 HC, TS 7 HC, TS 8 HC, TS 9 HC, TS 10 HC, TSP-03 HC, TS9-P HC, TS9-L HC, TS9-DP HC	
	Крепежные элементы металлические: горячего цинкования: KKA DL, KK-S DL, KK-SD DL, KK-SB DL, KK-P DL, TSDP DL, TSK DL, TSASK DL, TSRT DL, TSCP DL, TSCC DL, TSCCA DL, TSCCA-1Y DL, TSCCB-1 DL, TSCCP DL, TSCCD DL, TSCCF DL, TSTSB DL, TSTSSB DL, TSPP DL, TSU E DL, CMO DL, CMD DL, TSI DL, TSIC DL; предварительного цинкования по методу Сендзимира: KKA PG, KK-S PG, KK-SD PG, KK-SB PG, KK-P PG, TSDP PG, TSK PG, TSASK PG, TSRT PG, TSCP PG, TSCC PG, TSCCA PG, TSCCA-1Y PG, TSCCB-1 PG, TSCCP PG, TSCCD PG, TSCCF PG, TSTSB PG, TSTSSB PG, TSPP PG, TSU E PG, CMO PG, CMD PG, TSI PG, TSIC PG; из нержавеющей стали: KKA HC, KK-S HC, KK-SD HC, KK-SB HC, KK-P HC, TSDP HC, TSK HC, TSASK HC, TSRT HC, TSCP HC, TSCC HC, TSCCA HC, TSCCA-1Y HC, TSCCB-1 HC, TSCCP HC	



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

П.А. Морозов

инициалы, фамилия

Ф.Ю. Зубков

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0056508**

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС RU.АЖ40.Н00518

К сертификату соответствия № _____

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
034-2014 (КПЕС 2008) 27.33.13.190	Подпольные кабельные лотки металлические: горячего цинкования: TSP3UJ DL, TSP3T DL, TSP3RA DL, TSP3RB DL, TSP3EC DL, TSP3JS DL, TSCF3T40 DL, TSCF3RB40 DL, TSCF3JR40 DL, TSCF3EC40 DL, TSCFSB DL, TSCF3TU40 DL, TSCF3JT40 DL, TSDK-18 DL, TSDK-24 DL, TSDK-18-B DL, TSDKE-18 DL, TSDKS-18 DL, TSDKD-18 DL, TSYDK DL, TSYDK-C DL, TSYDK-K DL, предварительного цинкования по методу Сендзимира: TSP3UJ PG, TSP3T PG, TSP3RA PG, TSP3RB PG, TSP3EC PG, TSP3JS PG, TSCF3T40 PG, TSCF3RB40 PG, TSCF3JR40 PG, TSCF3EC40 PG, TSCFSB PG, TSCF3TU40 PG, TSCF3JT40 PG, TSDK-18 PG, TSDK-24 PG, TSDK-18-B PG, TSDKE-18 PG, TSDKS-18 PG, TSDKD-18 PG, TSYDK PG, TSYDK-C PG, TSYDK-K PG, из нержавеющей стали: TSP3UJ HC, TSP3T HC, TSP3RA HC, TSP3RB HC, TSP3EC HC, TSP3JS HC, TSCF3T40 HC, TSCF3RB40 HC, TSCF3JR40 HC, TSCF3EC40 HC, TSCFSB HC, TSCF3TU40 HC, TSCF3JT40 HC, TSDK-18 HC, TSDK-24 HC, TSDK-18-B HC, TSDKE-18 HC, TSDKS-18 HC, TSDKD-18 HC, TSYDK HC, TSYDK-C HC, TSYDK-K HC.	
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «ТАСА-ЭЛЕКТРО» Адрес: 249192, Калужская обл, Жуковский р-н, Жуков г, Первомайская ул, дом № 9/25	

М.П.

Руководитель органа _____

Эксперт _____


 подпись

 подпись

П.А. Морозов

инициалы, фамилия

Ф.Ю. Зубков

инициалы, фамилия