

20341501

АО "НЛМК-Урал" РОССИЯ, 623760,  
Свердловская область, г. Березовский, ул.  
Кольцевая, 5



№ RU.MCC.181.357.34464

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 9926**  
**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**  
**"МОСНЕФТЕГАЗСТРОЙКОМПЛЕКТ"**  
196240 Россия Ленинградская обл.  
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 6-Й  
ПРЕДПОРТОВЫЙ ПРОЕЗД Д.12

Заказ-наряд 0040343208	№ п/в 52347754	Станция назначения Предпортовая
---------------------------	-------------------	------------------------------------

Продукция: **МОТОК 8А500С ГОСТ 34028-2016**

№ п/п	№ плавки	Механические свойства и технологические испытания							Среднестатистические показатели				Кол-во мест	Масса, кг
		$\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_t$ , Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_s/\sigma_t$	$\delta_5$ , %	$\delta_{100k}$ , %	F <sub>R</sub>	Изгиб	S		S <sub>0</sub>			
									$\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_t$ , Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_t$ , Н/мм <sup>2</sup>		
1	25067	724	578	1,25	20,0	8,6	0,055	уд.	32,77	34,65	23,89	24,78	8	11233
2	25051	680	546	1,25	22,0	10,0	0,066	уд.					13	18143
3	25072	670	538	1,25	24,5	10,5	0,054	уд.					4	5664
4	25058	769	643	1,20	22,0	7,4	0,051	уд.					4	5576
5	25050	703	570	1,23	25,0	9,8	0,065	уд.					3	4198
6	25057	721	580	1,24	25,0	10,0	0,053	уд.					5	6979
7	25056	751	615	1,22	21,0	8,8	0,053	уд.					2	2760
8	25052	719	579	1,24	25,0	10,0	0,053	уд.					3	4184
9	25055	733	607	1,21	23,0	7,7	0,055	уд.					1	1428
<b>ИТОГО:</b>												<b>43</b>	<b>60165</b>	

№ п/п	№ плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Средн.
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N		
1	25067	0,200	0,170	0,760	0,015	0,019	0,21	0,018	0,000	0,010	0,010	с учетом 6.1.4.4
2	25051	0,210	0,190	0,750	0,026	0,024	0,21	0,012	0,002	0,010	0,010	0,37
3	25072	0,200	0,190	0,770	0,014	0,016	0,22	0,016	0,000	0,010	0,010	0,38
4	25058	0,200	0,180	0,740	0,020	0,016	0,17	0,017	0,001	0,010	0,010	0,37
5	25050	0,200	0,190	0,750	0,027	0,018	0,23	0,015	0,001	0,010	0,010	0,37
6	25057	0,200	0,190	0,760	0,017	0,015	0,21	0,028	0,001	0,010	0,010	0,37
7	25056	0,210	0,180	0,750	0,017	0,019	0,19	0,019	0,001	0,010	0,010	0,39
8	25052	0,210	0,180	0,770	0,028	0,023	0,22	0,013	0,002	0,010	0,010	0,38
9	25055	0,210	0,180	0,760	0,034	0,019	0,21	0,010	0,001	0,010	0,010	0,38

Дополнительные технические требования: Форма периодического профиля -2Ф.  
Точность проката по овалности - ОВ1. Группа предельных отклонений по массе -ОМ1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Способ производства - 2. Прокатная маркировка "9/23"



Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы  
Мостройсертификации от 12.11.2018 № RU.MCC.181.357.34464. Протокол сертифицированных  
испытаний №404 от 07.11.2018.

Химический состав, технические требования, геометрические параметры соответствуют  
требованиям ГОСТ Р 52544-2006

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и  
техническим условиям

Отгрузка по фактической массе  
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

Подпись \_\_\_\_\_ 30.09.2019г.





Технологическая карта контроля отгрузки готовой продукции УГП ПЦ № 4

Дата отгрузки	Номер заказа	Номер накладной	А/машина Контейнер, Вагон	ФИО	Подпись
30.09.2019	0040343208	0800583541	52347754		<i>(Signature)</i>
№ п/п	Марка стали диаметр		Номер бунта	Номер плавки	Вес
1	Моток 8,0 - А500С 8,0(60,165/43) ГОСТ Р 52544-		31	25050	1394
2			27		1397
3			29		1407
4	25050	- 4,198/3	9	25051	1386
5	25051	- 18,143/13	11		1404
6			16		1386
7	25052	- 4,184/3	22		1390
8			28		1401
9	25055	- 1,428/1	30		1408
10			31		1402
11	25056	- 2,76/2	32		1386
12			42		1405
13	25057	- 6,979/5	43		1399
14			11		1383
15	25058	- 5,576/4	48		1407
16	25067	- 11,233/8	40		1386
17			2	25052	1398
18	25072	- 5,664/4	4		1399
19			9		1387
20	Рисунок 1		10	25055	1428
21			51	25056	1380
22			73		1380
23			2	25057	1401
24			4		1397
25			6		1391
26			8		1403
27			9		1387
28			20	25058	1401
29			21		1393
30			22		1385
31			23		1397
32			13	25067	1402
33			12		1393
34			11		1405
35			69		1399
36			8		1423
37			70		1415
38			5		1387
39			73		1409
40			34	25072	1396
41			36		1434
42			37		1400
43			39		1434
43					60165

9926